


2009 U

EN ISO 17672	-
EN ISO 3677	B-Cu44ZnAg(Si)-690-810
vormals DIN EN 1044	AG 206
Flussmittel	FH10 nach DIN EN 1045
Zusammensetzung:	20% Ag 43,85% Cu 36% Zn 0,15% Si
Schmelzbereich:	690 - 810 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 810 °C
Betriebstemperatur:	ca. -200 bis 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	8,7 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit:	380 MPa an S235JR 430 MPa an S355J2
Dehnung:	25 %

Lieferform:	Stäbe: 1,5 und 2,0 mm Ø 500 mm lang
--------------------	-------------------------------------

Verarbeitung:

Ögussa 2009 U ist ein flussmittelummanteltes, niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen entfernt werden. Das Hartlot ist geeignet für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen. Es kann für alle Flammlötverfahren eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen Nickel- und Nickellegierungen
----------------------------------	---

Anwendungsbeispiele:	Elektrotechnik, Fahrzeugindustrie
-----------------------------	-----------------------------------