


3076 U

EN ISO 17672	Ag 130
EN ISO 3677	B-Cu36AgZnSn-665/755
vormals DIN EN 1044	Ag 107
vormals DIN 8513	L-Ag30Sn
Flussmittel	FH10 nach DIN EN 1045
Zusammensetzung:	30% Ag 36% Cu 32% Zn 2% Sn
Schmelzbereich:	665 - 755 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 740 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	8,8 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit:	360 MPa an S 235 480 MPa an E 295
Dehnung:	10 %
Lieferform:	Stäbe: 1,5 und 2,0 mm Ø, 500 mm lang

Verarbeitung:

Ögussa BrazeTec 3076/U ist ein flussmittelummanteltes, niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließigenschaften. Die Flussmittelreste sind korrosiv und müssen entfernt werden. Das Hartlot ist geeignet für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nicke und Nickellegierungen. Es kann für alle Flammlötverfahren und für manuelle Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen
----------------------------------	---

Anwendungsbeispiele:	Elektrotechnik, Fahrzeugindustrie
-----------------------------	-----------------------------------

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at