


**3476**

EN ISO 17672  
vormals DIN EN 1044  
vormals DIN 8513  
ISO 3677

Ag 134  
B-Cu36AgZnSn-630/730  
Ag 106  
L-Ag34Sn

Zusammensetzung:	34% Ag 36% Cu 27,5% Zn 2,5% Sn
Schmelzbereich:	630 - 730 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 710 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	9,0 kg/dm <sup>3</sup>

## Mechanische Richtwerte der Lötnaht

<b>Zugfestigkeit:</b>	360 MPa an St 360 480 MPa an St 510
<b>Dehnung:</b>	ca. 12 %

<b>Lieferformen:</b>	Drähte: 1,0   1,5   2,0 mm Ø Stäbe: 1,0   1,5   2,0 mm Ø 500 mm lang Bänder: 0,1   0,2   0,3   0,4 mm Dicke und 2,0 bis 90 mm Breite
----------------------	---

### Verarbeitung:

Ögussa 3476 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fliesseigenschaften. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 10 zu verwenden.

### Lebensmittelecht!

Es kann für alle Flammlötverfahren und Induktionserwärmung eingesetzt werden.

<b>Wichtige Grundwerkstoffe:</b>	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.
----------------------------------	--

<b>Anwendungsbeispiele:</b>	Elektrotechnik, Fahrzeugbau Installationstechnik (ÖNorm M7826)
-----------------------------	---

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)