BrazeTec 49/Cu plus

EN ISO 17672	-
ISO 3677	B-Ag49CuZnMnNi 670/690
vormals DIN EN 1044	-
vormals DIN 8513	-

Zusammensetzung:	49%Ag 27,5%Cu 20,5%Zn 2,5%Mn 0,5%Ni
Schmelzbereich:	670 - 690 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 690 °C
Betriebstemperatur:	max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	9,0 kg/dm³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Scherfestigkeit:	150 - 300 MPa (Hartmetall/Stahl)
Lieferformen:	Bänder: 0,2/ 0,25/ 0,3/ 0,4 mm Dicke und 2,0 bis 70 mm Breite

Verarbeitung:
Ögussa 49/Cu plus ist ein niedrigschmelzendes Schichtlot mit modifizierter Cu-Zwischenschicht zur Spannungsreduzierung. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 12 zu verwenden. Die zu erreichende Festigkeit der Lötstelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab. Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Hartmetalle und schwer benetzbaren Stoffen, wie z.B. Wolfram, Molybdän, Tantal und Chrom.
Anwendungsbeispiele:	Werkzeugindustrie

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.
ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.
Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at