

Technisches Datenblatt



EN ISO 17672

ISO 3677 B-Ag49CuMnNi 670/690

vormals DIN EN 1044 - Vormals DIN 8513 -

Zusammensetzung: 49% Ag 27,5% Cu 20,5% Zn 2,5% Mn 0,5% Ni

Schmelzbereich: 670 - 690 °C
Arbeitstemperatur: ca. 690 °C

Betriebstemperatur: max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Dichte: 8,9 kg/dm³
Elektrische Leitfähigkeit: ca. 4,0 S/mm²

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Scherfestigkeit:	250 - 300 MPa (Hartmetall)
Lieferformen:	Drähte: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø Stäbe: 1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø 500 mm lang Bänder: 0,1 0,2 0,3 0,4 mm Dicke und 2,0 bis 90 mm Breite

Verarbeitung:

Ögussa 4900-A ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 12 zu verwenden.

Die zu erreichende Festigkeit der Lötstelle hängt von der Festigkeit der Grundwerkstoffe ab. Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Hartmetalle und Nickel und Nickellegierungen.
Anwendungsbeispiele:	Werkzeugindustrie

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at