


503

EN ISO 17672
 EN ISO 3677
 vormals DIN EN 1044
 vormals DIN 8513

Ag 205
 B-Cu55ZnAg-830/870
 Ag 208
 L-Ag5

Zusammensetzung: 5% Ag 55% Cu 40% Zn
 Schmelzbereich: 830 - 870 °C
 Arbeitstemperatur: ca. 860 °C
 Betriebstemperatur: max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)
 Dichte: 8,3 kg/dm³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit: 380 MPa an S 235
 430 MPa an S 355
Dehnung: 20 %

Lieferformen: Drähte: 1,0 – 1,5 – 2,0 Ø
 Stäbe: 1,0 – 1,5 – 2,0 Ø, 500 mm lang
 Bänder: 0,1/ 0,2/ 0,3/ 0,4 mm Dicke
 und 2,0 bis 90 mm Breite

Verarbeitung:

Ögussa 503 ist ein Silberhartlot für die Spalt- und Fugenlötung mit guten Fliesseigenschaften. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 10 zu verwenden.

Lebensmittelecht!

Es kann für alle Flammlötverfahren und Induktionserwärmung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:

beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen,
 Nickel und Nickellegierungen.

Anwendungsbeispiele:

Stahlbau, Fahrzeugbau

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at