

## Technisches Datenblatt



EN ISO 17672 Ag 160

ISO 3677 B-Ag60CuSn-600/730

vormals DIN EN 1044 Ag 402

vormals DIN 8513

Zusammensetzung: 60% Ag 30% Cu 10% Sn

Schmelzbereich: 600 - 730 °C Arbeitstemperatur: ca. 720 °C

Betriebstemperatur: max. 200 °C (ohne Festigkeitsabfall)

Dichte: 8,7 kg/dm<sup>3</sup>

## Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Zugfestigkeit: 390 MPa an St 360

460 MPa an St 510

**Dehnung:** ca. 35 %

**Lieferformen:** Drähte: 1,0 | 1,5 | 2,0 mm Ø

Stäbe: 1,0 | 1,5 | 2,0 mm Ø 500 mm lang Bänder: 0,1 | 0,2 | 0,3 | 0,4 mm Dicke und 2.0 bis 90 mm Breite

## Verarbeitung:

Ögussa 6009 ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit guten Fließeigenschaften. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 10 zu verwenden.

## Lebensmittelecht!

Es kann für alle Flammlötverfahren und für Induktionserwärmung eingesetzt werden. Gut geeignet ist es auch für Schutzgas- und Vakuumlötungen. Die Löttemperatur im Ofen richtet sich nach den Grundwerkstoffen. Bei Vakuumlötungen sollte die Löttemperatur nicht über 900 °C liegen, um ein Ausdampfen des Silbers zu vermeiden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.
Anwendungsbeispiele:	Elektrotechnik, Mess- und Regeltechnik

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at