


Cu/NiN

EN ISO 17672	-
ISO 3677	B-Cu100-1085
vormals DIN EN 1044	-
vormals DIN 8513	-

Zusammensetzung:	Cu min. 99,90 (bezogen auf Lotanteil)
Schmelzbereich:	ca. 1085 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 1090 °C
Betriebstemperatur:	max. 300 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	8,9 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Scherfestigkeit nach DIN EN 12979:	200 - 300 MPa (Hartmetall)
Lieferformen:	Band 0,35 mm Dicke und 70 mm Breite Formteile, Plättchen etc.

Verarbeitung:

Ögussa BrazeTec Cu/NiN ist ein Schichtlot mit Nickelnetzeinlage zur Spannungsreduzierung. Es ist vorgesehen zum Löten von Hartmetallen an Stahl im Schutzgas- oder Vakuumofen. Es ist ein Flussmittel des Typs FH 20 zu verwenden. Die Flussmittel sind korrosiv und müssen entfernt werden. Es kann für alle Flammlötverfahren, Induktionserwärmung, Schutzgaslötung und Vakuumlötung eingesetzt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe:	beliebige Stähle, Hartmetalle
----------------------------------	-------------------------------

Anwendungsbeispiele:	Werkzeugindustrie
-----------------------------	-------------------