

BrazeTec  **L Paste**

DIN EN 1045
vormals DIN 8511 Teil 1

FH 11
F-SH1

Auf Basis von

Borverbindungen, Fluoride, Chloride

Wirktemperaturbereich:

490 – 730 °C

Farbe

weiß

Dichte

ca. 1,6 g/cm³ (20 °C)

Viskosität

40 – 80 dPas (Haake Viscotester O2, Sp.2, 20 +/- 2 °C)

Flussmittelreste

korrosiv; wasserlöslich

Haltbarkeit

min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebinde und bei einer Lagertemperatur von +5 bis +30 °C
Schriffe Temperaturwechsel vermeiden.

Verpackungsgröße

Dosen zu 1000g,

Anwendung

Hartlötflussmittel zum Löten von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen sowie zum löten von aluminiumhaltigen Kupferwerkstoffen mit bis zu 10% Aluminium. BrazeTec L Paste kann für alle Flammlötverfahren und für das Induktionslöten einge werden.

Hinweis für den Anwender

Das Liefergebinde ist vor Gebrauch gut durchzurühren. Nur homogene Paste besitzt gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften. Wasserzugabe kann die Verarbeitungseigenschaften der Paste verändern. Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe

Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen,
Nickel und Nickellegierungen, Kupferwerkstoffe mit 10% Aluminium

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at