

BrazeTec h 285 Paste

DIN EN 1045
vormals DIN 8511 Teil 1

FH 12
F-SH1

Auf Basis von

Borverbindungen, Fluoride, organischer Binder

Wirktemperaturbereich:

520 – ca. 910 °C

Farbe:

braun

Dichte

ca. 1,3 g/cm³ (20 °C)

Viskosität

450 – 550 dPas (Haake Viskotester VT02 bei ca. 18-22 °C)

Flussmittelreste

korrosiv, wasserlöslich

Reinigungsmittel

BrazeTec Cleaning Agent P

Haltbarkeit

min. 6 Monate im verschlossenen Originalgebände

Lagertemperatur: +5 bis +30 °C

Schroffe Temperaturwechsel vermeiden

Verpackungsgröße

Dosen zu 1500g

Anwendung

BrazeTec h 285 ist ein dosierfähiges Hartlötflusmittel zum Löten von beliebigen Stählen, Hartmetallen, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen. Zur Verarbeitung wird es mit geeigneten Applikatoren am Lötspalt andosiert. Angewendet wird es normalerweise in mechanisierten Lötprozessen. BrazeTec h 285 Paste kann für alle Flammlötverfahren und wird schwerpunktmäßig beim Induktionslöten eingesetzt.

Hinweis für den Anwender

Die Paste sollte vor dem Einfüllen in den Dosator homogenisiert werden.
Lösungsmittelzugabe kann die Verarbeitungseigenschaften der Paste verändern.
Während des Lötprozesses sollte der Binder restlos ausgebrannt werden.
Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

Wichtige Grundwerkstoffe

Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at