

**BrazeTec**  **h 80 Paste**

DIN EN 1045  
vormals DIN 8511 Teil 1

FH 10.  
F-SH1

Auf Basis von

Borverbindungen, Fluoride

Wirktemperaturbereich:

550 – ca. 850 °C

Farbe:

weiß

Dichte:

1,6 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität

80 – 160 dPas (Haake Viskotester VT 02 bei ca. 18-22 °C)

Flussmittelreste

korrosiv; wasserlöslich

Haltbarkeit

min. 6 Monate im verschlossenen Originalgebinde

Lagertemperatur: +5 bis +30 °C

Schroffe Temperaturwechsel vermeiden

Verpackungsgröße

1000g

### Anwendung

Hartlötflussmittel zur Flächenlötung von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen, Hartmetalle und Diamantsegmente. BrazeTec h 80 Paste kann für alle Flamm- und Induktionslötverfahren eingesetzt werden.

### Hinweis für den Anwender

Das Liefergebinde ist vor Gebrauch gut durchzurühren. Nur homogene Paste besitzt gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften. Wasserzugabe kann die Verarbeitungseigenschaften der Paste verändern. Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen oder Beizen entfernt werden.

### Wichtige Grundwerkstoffe

Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen, Hartmetalle, Diamantsegment

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)