

**1800 P**

EN ISO 17672  
EN ISO 3677  
vormals DIN EN 1044

CuP286  
B- Cu75AgP-645  
CP 101

Zusammensetzung: 18% Ag / 7,05% P / Rest CU  
Schmelzbereich: 645 °C  
Arbeitstemperatur: ca. 650 °C  
Betriebstemperatur: ca. -70 °C bis max. 150 °C (ohne Festigkeitsabfall)  
Dichte: 8,4 kg/dm<sup>3</sup>

**Mechanische Richtwerte der Lötnaht**

**Zugfestigkeit:** 250 MPa an Kupfer  
**Dehnung:** 10 %

**Lieferformen:** Drähte: 1,0 – 1,5 und 2,0 mm Ø  
Stäbe: 1,5 – 2,0 – 3,0 mm vkt. 500mm lang

**Anwendung:**

Ögussa 1800 P ist ein phosphorhaltiges, niedrighschmelzendes Hartlot mit guten Fließigenschaften. Beim Löten von Kupfer an Kupfer kann bedingt durch den P-Gehalt auf ein zusätzliches Flussmittel verzichtet werden. Für die Verbindung Kupfer mit Rotguss oder Messing wird zusätzlich Flussmittel Ögussa h-Paste benötigt.

**Hinweis für den Anwender**

Für schwefelhaltige Medien ist der Einsatz dieses Lotes nicht zulässig. Für Stähle (Fe) und für Nickellegierungen ist dieses Lot aufgrund einer Sprödphasenbildung nicht geeignet.

In der Kältetechnik kann Ögussa 1800 P bis zu Temperaturen von -70°C eingesetzt werden.

**Wichtige Grundwerkstoffe:** Kupfer, Messing, Rotguss

**Anwendungsbeispiele:** Elektrotechnik, Kälteindustrie, Kupferrohrinstallation  
Bauteile die Vibrationen ausgesetzt sind.

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreiche, langjährige Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

**ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.**  
Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)