

**94/6**

EN ISO 17672
EN ISO 3677
vormals DIN EN 1044

CuP179
B- Cu94P-710/890

Zusammensetzung:	6,2% P / Rest CU
Schmelzbereich:	710-890 °C
Arbeitstemperatur:	ca. 760 °C
Betriebstemperatur:	max. 150 °C (ohne Festigkeitsabfall)
Dichte:	8,1 kg/dm ³

Mechanische Richtwerte der Lötnaht

Scherfestigkeit 250 MPa an Kupfer

Lieferformen: Drähte: 1,0 – 1,5 – 2,0 mm Ø
Stäbe: 1,0 – 1,5 – 2,0 mm Ø 500mm lang

Anwendung:
Ögussa 94/6 ist ein phosphorhaltiges, niedrigschmelzendes Hartlot mit guten Fließeigenschaften. Das Hartlot ist geeignet zum Verbinden von Kupfer mit Kupfer oder von Kupferbasiswerkstoffen. Beim Löten von Kupfer auf Kupfer kann bedingt durch den P – Gehalt auf ein zusätzliches Flussmittel verzichtet werden.

Hinweis für den Anwender
Für schwefelhaltige Medien ist der Einsatz dieses Lotes nicht zulässig. Für Stähle (Fe) und für Nickellegierungen ist dieses Lot aufgrund einer Sprödphasenbildung nicht geeignet.

Wichtige Grundwerkstoffe: Kupfer und Kupferlegierungen

Anwendungsbeispiele: Elektroindustrie
