

## PARTUS 25

DIN EN 29454-1  
vormals DIN 8511 Teil 1

2.1.2.  
F-SW25

Zusammensetzung  
Wirktemperaturbereich

> 70 % Polyglykol  
100 - 400 °C

PH-Wert  
Form  
Farbe  
Geruch  
Wasserlöslichkeit  
Lagerbedingung

2 bei 25 °C  
zähflüssig  
hellgelblich bis hellbraun  
Charakteristisch  
in Wasser gut löslich  
normales Raumklima  
Behälter dicht geschlossen halten.

Lieferform

Flasche 100g  
1000g  
Größere Gebindegrößen auf Anfrage

---

### Anwendung:

zu lötende Flächen fett- und oxidfrei machen, Partus 25 gleichmäßig auftragen,  
Erwärmung auf Löttemperatur mittels Propanbrenner, LötKolben  
Verbindung mit entsprechendem Weichlot herstellen,  
Abkühlen lassen, Flussmittel sorgfältig entfernen.  
Nicht abschrecken! Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff und Lot:  
wie z.B. Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen

---

### Geeignete Silox-Zusatzwerkstoffe:

Silox 260, Soldamoll 220, 280 und 305

---

### Wichtige Grundwerkstoffe:

Schwermetalle und Stähle