



ÖN EN ISO 3677
Werkstoff-Nr.

S-Sn50Pb48Ag2
2.3691

Zusammensetzung
Solidus
Liquidus

50% Sn / 48% Pb / 2%Ag
178 °C
215 °C

Dichte (kg/dm³)
Brinell-Härte
Ausdehnungskoeffizient [(1/K) 10⁶]
Elektrische Leitfähigkeit (m/Ω mm²)

8,8
12,5 HB
-
7,5

Zugfestigkeit

Kupfer: 100 MPa
Messing: 90 MPa

Scherfestigkeit

Kupfer: 30 MPa
Messing: 20 MPa

Lieferformen:

Lotdrähte Ø 0,25 bis 10mm
Röhrenlote Ø 0,5 bis 3mm mit Flussmittel nach DIN EN 29454 bzw.
ISO 9454-1 vormals DIN 8511 oder andere Spezifikationen.
Lotstäbe, Lotstangen, Lotbarren, Lotfolie, Ring- und Stanzformteile.

Anwendung

Werkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Stähle, Zink, Blei,
verzinnete Edelstähle.
Metallwaren, Manometer

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at