



DIN EN 29453	S-Sn97Ag3
ISO 9453	S-Sn97Ag3
DIN EN ISO 3677	S-Sn97Ag3 221-230
vormals DIN 1707	L-SnAg5
vormals AFNOR NF A 81-362	96E1
vormals QQ-S-571	-
Werkstoff-Nr.	2.3690
Zusammensetzung	Ag 3 – 3,5 % / Rest Sn
Solidus	221 °C
Liquidus	230 °C
Arbeitstemperatur	250-270 °C
Dichte (kg/dm <sup>3</sup> )	7,3
Brinell-Härte (HB)	15
Ausdehnungskoeffizient ([1/K]·10 <sup>6</sup> )	27,9
Elektrische Leitfähigkeit (m/Ω·mm <sup>2</sup> )	7,5
Max. Dauerbetriebstemperatur	110 °C
	Kurzfristig auftretende Spitzentemperatur 180 °C (max. ½ Festigkeit)
Zugfestigkeit	Kupfer: 60 MPa Messing: 50 MPa Stahl: 50 MPa
Scherfestigkeit	Kupfer: 50 MPa Messing: 30 MPa Stahl: 25 MPa

**Lieferformen:**

Lotdrähte Ø 0,25 bis 10mm

Röhrenlote Ø 0,5 bis 3mm mit Flussmittel nach DIN EN 29454 bzw.

ISO 9454-1 vormals DIN 8511 oder andere Spezifikationen.

Lotstäbe, Lotstangen, Lotbarren, Lotfolie, Lötpulver, Lotpasten, Ring- und Stanzformteile.

**Anwendung**

Werkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Stähle, Edelstähle

Branchen: Kupferrohre für Trinkwasserleitungen, Heizung, und Kältetechnik, Elektronik, Elektrotechnik, Metallwaren, Schmuckindustrie, Feinmechanik, Luft- und Raumfahrttechnik, Apparatebau.

Gute Wärme- und Kältebeständigkeit.

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

**ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.**  
Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)