


260 K

ON EN 29453	S-Sn97Cu3
ISO 9453	S-Sn97Cu3
ON EN ISO 3677	S-Sn97Cu3 230-250
vormals DIN 1707	L-SnCu3
vormals AFNOR NF A 81-362	96E1
vormals QQ-S-571	-
Werkstoff-Nr.	2.3691
Zusammensetzung	Sn 97 % / Cu 3 %
Solidus	230 °C
Liquidus	250 °C
Arbeitstemperatur	300 °C
Dichte (kg/dm ³)	7,3
Brinell-Härte (HB)	15
Ausdehnungskoeffizient [(1/K)·10 ⁶]	-
Elektrische Leitfähigkeit (m/Ω·mm ²)	7,5
Max. Dauerbetriebstemperatur	kurzfristig auftretende Spitzentemperatur 200 °C (max. 1/2 Festigkeit)
Zugfestigkeit	Kupfer: 60 MPa Messing: 50 MPa Stahl: 40 MPa
Scherfestigkeit	Kupfer: 30 MPa Messing: 20 MPa Stahl: 25 MPa

Lieferformen:

Lotdrähte Ø 0,25 bis 10mm

Röhrenlote Ø 0,5 bis 3mm mit Flussmittel nach DIN EN 29454_1.1.2 bzw.

ISO 9454-1 vormals DIN 8511 oder andere Spezifikationen.

Lotstäbe, Lotstangen, Lotbarren, Lotfolie, Lötpulver, Lotpasten, Ring- und Stanzformteile.

Anwendung

Werkstoffe: Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Nickel, Nickellegierungen, Stähle, Edelstähle

Branchen: Sonnenkollektoren Stillstandstemperatur bis 200 °C u. 6 bar Druck lt. ÖNORM M 7826,

Kupferrohre für Trinkwasserleitungen. Heizung und Kältetechnik, Elektronik, Elektrotechnik, Metallwaren, Feinmechanik, Luft- und Raumfahrttechnik, Apparatebau, Gute Wärme- und Kältebeständigkeit.

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at