



DIN EN 1045  
vormals DIN 8511 Teil 1

FH21  
F-SH 2

Zusammensetzung  
Wirktemperaturbereich

Borverbindungen  
750-1100 °C

PH-Wert  
Form  
Farbe  
Geruch  
Wasserlöslichkeit  
Lagerbedingung

-  
Pulver  
weiß  
geruchlos  
in Wasser löslich  
normales Raumklima  
Behälter dicht geschlossen halten.

Lieferform

Flasche 1000 g

---

#### Anwendung:

**Löten:** zu löten Flächen fett- und oxidfrei machen. Silox F1 gleichmäßig aufstreichen, Erwärmung auf Löttemperatur mittels Atzetylen-Sauerstoffbrenner oder Erwärmung im Ofen. Verbindung mit entsprechendem Hartlot herstellen.

Abkühlen lassen, Flussmittel sorgfältig entfernen.

Nicht abschrecken! Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff und Lot:

Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen.

**Schweißen von Kupfer:** Die zu verschweißenden Flächen fett- und oxidfrei machen.

Flussmittel vor Gebrauch gut durchrühren, Silox F1 gleichmäßig auf das Werkstück auftragen.

Schweißprozess durchführen.

Silox F1 ist für die Autogenschweißung unbedingt erforderlich, bei der Schutzgasschweißung im Dickblechbereich (>3 mm) kann es als zusätzlicher Oxidationsschutz verwendet werden.

Verbindung mit entsprechendem Schweißzusatz herstellen, Abkühlen lassen, Flussmittel sorgfältig entfernen. Nicht abschrecken! Gefahr von Schrumpfspannungsrissen.

---

#### Geeignete Silox-Zusatzwerkstoffe:

Silox S1, Silox S1L, Silox S2, Silox S21, Silox S3, Silox S4, Silox S4L

---

#### Wichtige Grundwerkstoffe:

Schweißpaste für Kupfer und Kupferlegierungen (nicht für Aluminiumbronzen geeignet).

Hartlötpaste für Stähle

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)