



DIN EN 1045
vormals DIN 8511 Teil 1

FH10
F-SH 1

Zusammensetzung

>80 % komplexes Kaliumhydroxofluoroborat
<10 % Lithiumfluorid

Wirktemperaturbereich

550 - 800 °C

PH-Wert

8,0 bei 25 °C

Form

Paste

Farbe

weiß

Geruch

geruchlos

Wasserlöslichkeit

löslich 49,5g/L. (20 °C)

Lagerbedingung

normales Raumklima

Behälter dicht geschlossen halten.

Lieferform

Flasche 1000 g

Anwendung:

zu löten Flächen fett- und oxidfrei machen, Silox F5 gleichmäßig auftragen,
Erwärmung auf Löttemperatur mittels Propanbrenner, Atzetylen-Sauerstoffbrenner
Verbindung mit entsprechendem Hartlot herstellen,
Abkühlen lassen, Flussmittel sorgfältig entfernen.
Nicht abschrecken! Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff und Lot:
Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen

Geeignete Silox-Zusatzwerkstoffe:

Silox S5, S50, S500

Wichtige Grundwerkstoffe:

Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at