



DIN EN 1045
vormals DIN 8511 Teil 1

FL10
F-LH 1

Wirktemperaturbereich

500 - 700 °C

PH-Wert

6,5 bei 20 °C

Form

Pulver

Farbe

rosa

Geruch

geruchlos

Wasserlöslichkeit

ca. 150 g/l bei 20 °C

Lagerbedingung

normales Raumklima

Behälter dicht geschlossen halten.

Lieferform

Flasche 500ml
1000ml

Anwendung:

Silox F6 muss vor der Verarbeitung mit Wasser im Masseverhältnis 2:1 zu einer Paste angerührt werden. **ACHTUNG:** Beim Anrühren mit Wasser erfolgt eine stark exotherme Reaktion. Die zu lötenen Flächen fett- und oxidfrei machen, Silox F6 gleichmäßig auftragen, Erwärmung auf Schweißtemperatur mittels Atzetylen-Sauerstoffbrenner Verbindung mit entsprechendem Schweißzusatz herstellen, Abkühlen lassen, Flussmittel sorgfältig entfernen.

Nicht abschrecken! Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff und Schweißzusatz, Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen

Rückstände:

Die Rückstände sind mit verdünnter Salpetersäure und/oder heißem Wasser zu entfernen, wobei gegebenenfalls durch mechanische Verfahren zu unterstützen ist.

Geeignete Silox-Zusatzwerkstoffe:

Silox S6, Silox S6A

Wichtige Grundwerkstoffe:

Aluminium und Aluminiumlegierungen bis 2,5 %, Mg,

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at