



## GP-Graugussweißpulver

DIN EN 1045  
vormals DIN 8511 Teil 1

FH21  
F-SH 2

Wirktemperaturbereich

ab 800 °C

Form

Pulver

Farbe

weiß

Geruch

geruchlos

Wasserlöslichkeit

in Wasser löslich

Lagerbedingung

normales Raumklima

Behälter dicht geschlossen halten.

Lieferform

Flasche 1000ml

---

### Anwendung:

Die zu schweißenden Flächen fett- und oxidfrei machen, Silox GP gleichmäßig aufstreuen oder erwärmten Nickelschweißstab in Flussmittelpulver tauchen, oder Flussmittelpulver in Wasser auflösen (150-250g/Liter und ca. 0,25-0,5% Spülmittel als Netzmittel) und auf das Werkstück aufstreichen oder eintauchen.

Erwärmung auf Schweißtemperatur mittels Atzetylen-Sauerstoffbrenner.

Größere Teile vorwärmen (ev. Erwärmung im Ofen).

Verbindung mit entsprechenden Nickelschweißstäben herstellen,

Abkühlen lassen, Flussmittelreste sorgfältig entfernen.

Nicht abschrecken! Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff :

Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen

---

### Geeignete Zusatzwerkstoffe:

Nickel-, Mangan legierte Zusatzwerkstoffe

---

### Wichtige Grundwerkstoffe:

Graugusslegierungen

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)