

**M 4 M**

ÖN EN ISO 24373  
 vorm. DIN 1733  
 AWS A5.7-84  
 Werkstoffnummer:

CuMn13Al8FeNi2  
 EL-CuMn14Al  
 ECuMnNiAl  
 2.1368

Zusammensetzung:

Mn 12 % / Al 6,5 % / Ni 2 % / Cu Rest

Solidus: 945°C | Liquidus: 985°C

Dichte (g/cm<sup>3</sup>):

7,4

Wärmeleitfähigkeit (W/m.K):

30

**Festigkeit:**

Zugfestigkeit:

400 MPa

Dehnung (l=5d) %

30 %

Brinell Härte 2,5/62,5

290 HB

**Lieferformen:**

Mantelelektrode:

2,5 mm Ø, Schweißstrom 50-80 A

3,2 mm Ø, Schweißstrom 80-120 A

4,0 mm Ø, Schweißstrom 120-150 A

**Verarbeitung:**

Kupfer-Mangan-Aluminium-Elektrode für Auftrag- und Verbindungsschweißung von Aluminiumbronze. Kehlnahtschweiß zur Verbindung mit Stahl. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegierten Stählen und auf Gusseisen.

Bei größeren Werkstücken ist ein Vorwärmen erforderlich.

Rücktrocknung im allgemeine nicht erforderlich. (max. 70 – 90°C)

Beizgehänge, Rührer, Kupplungen

**Wichtige Grundwerkstoffe :** Aluminiumbronze, un- und niedriglegierter Stahl, Gusseisen

Verbindungsschweißungen von Messing.

**Schweißposition:**

PA, PB, PC, PF

**Stromart:**

DC, +

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

**ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.**

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)