

**M6A**

ÖN EN ISO 18273	Al1100
vorm. DIN 1732	EL-Al99,8
AWS A5.3	~E 1100
Werkstoffnummer:	3.0286
Zusammensetzung:	Si 0,2 % / Al Rest
Solidus: 570°C   Liquidus: 630°C	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> ):	2,7
Elektrische Leitfähigkeit (S/mm <sup>2</sup> ):	35
<b>Festigkeit:</b>	
Zugfestigkeit:	85 MPa
Streckgrenze Rp0,2	55 MPa
Dehnung (l=5d) %	25 %
Brinell Härte 2,5/62,5	25 HB

**Lieferformen:**

Mantelelektrode:	2,5 mm Ø, Schweißstrom 40-70 A
	3,2 mm Ø, Schweißstrom 60-100 A
	4,0 mm Ø, Schweißstrom 90-130 A

**Verarbeitung:**

Reinaluminiumstabelektrode, gutes Bindungsvermögen an Aluminium und Aluminiumlegierungen, mittelflüssig, geringe Nahtrissneigung. Verschweißung mittels Kurzlichtbogen. Bei Wandstärken über 10 mm soll auf 150 C – 250 C vorgewärmt werden.

Stromleiter, Behälteranschlüsse, Versteifungsrippen, Armaturen

Wichtig ist eine trockene Lagerung, da die Umhüllung von Aluminiumstabelektroden hygroskopische Salze enthält. Feuchte Elektroden können nach Bedarf 1 Stunde bei 120°C rückgetrocknet werden.

<b>Wichtige Grundwerkstoffe :</b>	Reinaluminium
<b>Schweißposition:</b>	PA, PB, PC, PF
<b>Stromart:</b>	DC, +

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)