

**R 4 M**

ÖN EN ISO 24373
vorm. DIN 1733
AWS A5.7-84
Werkstoffnummer:

Cu6338
SG-CuMn13Al7
ERCuMnNiAl
2.1367

Zusammensetzung:

Mn 12,0 % / Al 8,0 % / Ni 2,0 % / Fe 3,0 % /
Si 0,1 % / Zn 0,15 % / Rest Cu

Solidus: 945°C | Liquidus: 985°C

Dichte (g/cm³): 7,4
Brinell-Härte (HB): 205
Wärmeleitfähigkeit (W/m.K): 10

Festigkeit: 650 MPa
Zugfestigkeit: 20 %
Dehnung (l=5d) %

Lieferformen:

Silox R 4 M: 0,8 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,0 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,2 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,6 mm Ø Draht auf Spule D 300

Verarbeitung:

Gut geeignet für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf Gusseisen und auf un- und niedriglegierten Stählen. Seewasserbeständige zinkfreie Kupfer-Aluminium-Mangan-Legierung mit hoher Festigkeit und Härte. Schiffspropeller, Lagerbüchsen, Kupplungsscheiben, Druckplatten.

Wichtige Grundwerkstoffe : Un- niedriglegierter Stahl, Gusseisen
Schweißverfahren: MIG (+)
Schutzgas: Argon