

**S 1 L und R 1 L**

ÖN EN ISO 24373
vorm. DIN 1733
Werkstoffnummer:

Cu1898
SG-CuSn
2.1006

Zusammensetzung:

Cu 98,0 % / Sn 1,0 % / Mn 0,5 % / Si 0,5 %

Solidus: 1050°C | Liquidus: 1070°C

Dichte (g/cm³): 8,9
Brinell-Härte (HB): 60
Wärmeleitfähigkeit (W/m.K): 120 -145
Elektrische Leitfähigkeit (S/mm²): 15 – 20

Festigkeit:
Zugfestigkeit:
Dehnung (l=5d) %

220 MPa
30 %

Lieferformen:

Silox S 1 L: 2,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
3,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
4,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang

Silox R 1 L: 0,8 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,0 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,2 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,6 mm Ø Draht auf Spule D 300

Verarbeitung:

Gut fließender zinnlegierter Kupfer-Schweißzusatz für hochbeanspruchte Schweißverbindungen an sauerstofffreiem Kupfer sowie Kupfer-Werkstoffen. Überhitzungsbeständig mit hoher Festigkeit ohne Hämmern. Funkenhemmende Legierung (Fe Gehalt < 0,01 %), Sehr gute Verarbeitbarkeit mit porenfreien Schweißnähten. Beim Schweißen von Werkstückdicken über 3 mm ist Vorwärmen erforderlich (ca. 200-300°C bis ca. 8mm Wandstärke, ca. 300-650°C ab ca. 8mm Wandstärke ab vom Schweißstrom, Schweißmaschinen sollten bis min. 500A belastbar sein).

Wichtige Grundwerkstoffe : Kupfer, CuMn-Legierungen, Stahl
Schweißverfahren: Autogen, WIG -, MIG=+
Schutzgas: Argon, Helium, Argon/Helium-Gemische
Flussmittel: für die Autogenschweißung Silox F1

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at