



ON EN ISO 17672
 EN ISO 3677
 vormals DIN 8513
 vormals EN1044

Cu670
 B-Cu60Zn(Si)(Mn)-870/890
 L-CuZn39Sn
 CU306

Zusammensetzung:
 Schmelzbereich
 Dichte (kg/dm³):

Cu 60,0% / Sn 0,2 % / Si 0,2% / Mn 0,15% / Rest Zn
 870-890°C
 8,4

Mechanische Richtwerte der Schweißnaht:

Zugfestigkeit	430 MPa
Bruchdehnung	25%
Brinell-Härte (2,5/62,5)	110 HB

Lieferform

2,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang
 3,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang
 4,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang
 5,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang
 6,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang
 8,0 mm Ø Stäbe 500 mm und 1000 mm lang

Anwendung

Messing-Schweißstab und Hartlot, modellierbar, mit besonders gutem Bindevermögen, porenfrei, universell einsetzbar für Messing, Bronze, Kupfer, Stahl und Grauguss, seewasserbeständig; Propeller, Armaturen.

Wichtige Grundwerkstoffe:

Stahl, Messing

Verfahren:

Autogen, Hartlöten

Flussmittel:

Silox F 2 Schweiß- und Hartlötpulver

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.

Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at