

**S 4 G und R 4 G**

ÖN EN ISO 24373
vorm. DIN 1733

Cu5211
S-CuSn10MnSi

Zusammensetzung:

Sn 9,5 % / Mn 0,25 % / Si 0,25 % / Zn 0,1 % /
Fe 0,1 % / P 0,1 % / Rest Cu

Solidus: 887°C | Liquidus: 1020°C

Dichte (g/cm³): 8,7
Brinell-Härte (HB): 115
Wärmeleitfähigkeit (W/m.K): 47

Festigkeit:
Zugfestigkeit: 290 MPa
Dehnung (l=5d) %: 14 %

Lieferformen:

Silox S 4 G: 2,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
3,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
4,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang

Silox R 4 G: 0,8 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,0 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,2 mm Ø Draht auf Spule D 300

Verarbeitung:

Besonders gut fließender Schweißzusatz. Keine Neigung zu Poren- und Spritzerbildung. Geeignet zum Schweißen von Kupferwerkstoffen, z.B. Kupfer und Zinnbronzen. Ideal für Verbindungsschweißungen von Kupfer-Zink-Legierungen und Stählen und für Reparaturarbeiten an Bronzestatuen. Für mehrlagige Auftragsschweißungen auf Stählen wird das Impulslichtbogenschweißen empfohlen. Bei größeren Werkstücken ist ein Vorwärmen erforderlich.

Wichtige Grundwerkstoffe : CuSn-Gusslegierungen, Kupfer und Stahl
Verbindungsschweißungen von Messing
Schweißverfahren: Autogen, WIG (-), MIG (+)
Schutzgas: Argon
Flussmittel : Silox F 4 – Schweißpulver für Bronze und Sondermessing

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at