

**S 4 L und R 4 L**

ÖN EN ISO 24373  
vorm. DIN 1733  
AWS A5.7-84  
Werkstoffnummer:

Cu5180A  
SG-CuSn6  
ERCuSn-A  
2.1022

Zusammensetzung:

Sn 6,0 % / P 0,2 % / Fe 0,1 % / Zn 0,1 % / Cu Rest

Solidus: 900°C | Liquidus: 1030°C

Dichte (g/cm<sup>3</sup>): 8,7  
Brinell-Härte (HB): 80  
Wärmeleitfähigkeit (W/m.K): 75

**Festigkeit:** 260 MPa  
Zugfestigkeit: 20 %  
Dehnung (l=5d) %

**Lieferformen:**

Silox S 4 L: 2,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang  
3,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang  
4,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang

Silox R 4 L: 0,8 mm Ø Draht auf Spule D 300  
1,0 mm Ø Draht auf Spule D 300  
1,2 mm Ø Draht auf Spule D 300  
1,6 mm Ø Draht auf Spule D 300

**Verarbeitung:**

Geeignet zum Schweißen von Kupferwerkstoffen, z.B. Kupfer und Zinnbronzen. Ideal für Verbindungsschweißungen von Kupfer-Zinn-Legierungen und Stählen. Gut geeignet für die Reparatur von Bronzeguss. Bei größeren Werkstücken ist ein Vorwärmen erforderlich.

Für mehrlagige Auftragsschweißungen auf Stählen wird das Impuls-Lichtbogenschweißen empfohlen, auch gut geeignet für Ofenlötungen.

Chemisch beständig, hoher Abnutzungswiderstand, Gleitlagerauftrag

**Wichtige Grundwerkstoffe :** CuSn-Gusslegierungen, Kupfer und Stahl  
Verbindungsschweißungen von Messing.

**Schweißverfahren:** WIG (-), MIG (+), Autogen

**Schutzgas:** Argon

**Flussmittel:** für die Autogenschweißung Silox F4

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at). Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, [loettechnik@oegussa](mailto:loettechnik@oegussa), [www.oegussa.at](http://www.oegussa.at)