

**S 6 und R 6**

ISO 18273
vorm. DIN 1732
Werkstoffnummer:

AlSi5(A) / S Al 4043A
SG-AlSi5
3.2245

Zusammensetzung:

Si 5,0 % / Fe 0,6 % / Mn 0,15 % / Mg 0,2 % /
Sonst. 0,5 % / Al Rest

Solidus: 570°C | Liquidus: 630°C

Dichte (g/cm³): 2,7
Brinell-Härte (HB): 45
Elektrische Leitfähigkeit (S/mm²): 26

Festigkeit: 145 MPa
Zugfestigkeit:
Dehnung (l=5d) % 15 %

Lieferformen:

Silox S 6: 2,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
3,2 mm Ø Stäbe 500 mm lang
4,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang
5,0 mm Ø Stäbe 500 mm lang

Silox R 6: 1,0 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,2 mm Ø Draht auf Spule D 300
1,6 mm Ø Draht auf Spule D 300

Verarbeitung:

Aluminiumschweißstab, Universallegierung, gutes Bindungsvermögen an Aluminium und Aluminiumlegierungen, mittelflüssig, geringe Nahttrissneigung. Bei Wandstärken über 10 mm soll auf 150 C vorgewärmt werden.

Rahmen, Behälteranschlüsse, Versteifungsrippen, Armaturen

Wichtige Grundwerkstoffe : Reinaluminium, Aluminiumlegierungen
Schweißverfahren: Autogen, WIG Wechselstrom, MIG=+
Schutzgas: Argon, Helium, Argon/Helium-Gemische
Flussmittel: für die Autogenschweißung Silox F6

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H. **ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.** Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at

Unsere Angaben über Produkte und Verfahren beruhen auf umfangreichen, langjährigen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Erkenntnisse in Wort und Schrift nach bestem Wissen. Das entbindet den Anwender jedoch nicht davon, unsere Zusatzwerkstoffe, Flussmittel und Verfahren auf ihre Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen und sachgemäß zu verarbeiten. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf denjenigen Umfang wie er in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung geregelt ist. Allgemeine Geschäftsbedingungen ersichtlich unter www.oegussa.at. Unsere Produkte dürfen nur von befugten und befähigten Personen in Firmen oder konzessionierten Gewerbebetrieben verarbeitet werden. Silox® Marke von Ögussa Ges.m.b.H.

ÖGUSSA Löttechnik, Österreichische Gold- und Silber-Scheideanstalt Ges.m.b.H.
Liesinger-Flur-Gasse 4, 1230 Wien | Austria, T +43186646-4210, F -4224, loettechnik@oegussa, www.oegussa.at