

**Z-02**

DIN EN 29454-1 vorm. DIN 8511	3.1.1.A F-SW 12
Zusammensetzung:	auf Basis von Zinkchlorid
Wirktemperaturbereich:	ca. 150-400°C
Dichte:	1,6 g/cm bei 20°C
Form:	flüssig
Farbe:	farblos bis bräunlich
Wasserlöslichkeit:	in Wasser gut löslich
Lagerbedingung:	normales Raumklima
Lieferform:	Flaschen 1000 g

Verarbeitung

Weichlötlösungsmittel für Kupfer, Kupferlegierungen und Bleiverglasung

zu löten Flächen fett- und oxidfrei machen, Z-02 gleichmäßig auftragen, Erwärmung auf Löttemperatur mittels Propanbrenner, Widerstands- oder Induktionserwärmung, LötKolben. Verbindung mit entsprechendem Weichlot herstellen, abkühlen lassen.

Flussmittelreste sorgfältig entfernen. Nicht abschrecken!

Gefahr der Schädigung im Grundwerkstoff und Lot:

Sprödigkeit, Spannungen oder Strukturveränderungen.

Flussmittelreste sind korrosiv und müssen durch Waschen und Beizen entfernt werden.

Sicherheit

Lötrauch: Bei Verarbeitung ist eine wirksame Absaugung/Frischluftezufuhr zu gewährleisten.

Weitere Hinweise finden Sie auch in der „BGR 220“.
